

Auswahlbogen für Bremszangen und Bremsstäbel

EDMAYR ANTRIEBSTECHNIK GmbH Vertretung A / SLO / HU

Thalham 20

A-4880 St. Georgen im Attergau

Tel.: +43 7667 6840

Fax: +43 7667 20070

www.edmayr.at

office@edmayr.at

EDMAYR
ANTRIEBSTECHNIK



Bitte fotokopieren oder PDF-Datei von unserer Website nutzen!

Firma: Anschrift: Telefon: Telefax:	Abteilung: Name: Anfrage-Nr.: Datum: E-mail:			
1. Anwendung <input type="checkbox"/> Stoppbremse <input type="checkbox"/> Regelbremse <input type="checkbox"/> Haltebremse				
2. Wirkungsweise <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;"> Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel </td> <td style="width: 33%;"> Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel </td> <td style="width: 33%;"> Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar </td> </tr> </table>		Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar
Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar		
3. Reibklotzverschleißüberwachung gewünscht? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein				
4. Folgende Sicherheitsbestimmungen sind zu beachten				
5. Art der Maschine				
6. Abzubremsendes Teil				
7. Technische Daten <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D_R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n₁ _____ min⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n₂ _____ min⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h⁻¹ </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d_a _____ m Min. Wickeldurchmesser d_i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 72. </td> </tr> </table>		Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm ² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D _R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n ₁ _____ min ⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n ₂ _____ min ⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min ⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h ⁻¹	Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d _a _____ m Min. Wickeldurchmesser d _i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s	Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 72.
Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm ² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D _R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n ₁ _____ min ⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n ₂ _____ min ⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min ⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h ⁻¹	Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d _a _____ m Min. Wickeldurchmesser d _i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s	Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 72.		
8. Befestigung der Bremse an der Maschine <input type="checkbox"/> Parallel zur Bremsscheibe <input type="checkbox"/> Rechtwinklig zur Bremsscheibe				
9. Bremsscheibe <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 45%;"> Gewünschter Scheiben-Ø _____ mm Maximal zulässiger Scheiben-Ø _____ mm </td> <td style="width: 55%;"> <input type="checkbox"/> Form F, ungebohrt <input type="checkbox"/> Form B, ungebohrt <input type="checkbox"/> Form F, mit Zentrierbohrung und Befestigungslöchern <input type="checkbox"/> Form B, fertiggebohrt und genutet Bohrungsdurchmesser B^{H7} _____ mm </td> </tr> </table>		Gewünschter Scheiben-Ø _____ mm Maximal zulässiger Scheiben-Ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, ungebohrt <input type="checkbox"/> Form B, ungebohrt <input type="checkbox"/> Form F, mit Zentrierbohrung und Befestigungslöchern <input type="checkbox"/> Form B, fertiggebohrt und genutet Bohrungsdurchmesser B ^{H7} _____ mm	
Gewünschter Scheiben-Ø _____ mm Maximal zulässiger Scheiben-Ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, ungebohrt <input type="checkbox"/> Form B, ungebohrt <input type="checkbox"/> Form F, mit Zentrierbohrung und Befestigungslöchern <input type="checkbox"/> Form B, fertiggebohrt und genutet Bohrungsdurchmesser B ^{H7} _____ mm			
10. Einbaubedingungen Umgebungstemperatur von _____ °C bis _____ °C Sonstige Angaben (z. B. besondere Umgebungseinflüsse) _____				
11. Ausgewählte Bremse und Bremsscheibe Ausgewählte Bremse: _____ Ausgewählte Bremsscheibe: _____				
12. Voraussichtlicher Bedarf _____ Stück (einmalig) _____ Stück/Monat _____ Stück/Jahr				